



Technický list

Glanz Zink-Dunkel

Zinková tmavá farba

Číslo druhu : 3198

Materiál : Ester - epoxidove živice, aktívne pigmentovaný čistým zinkom v šupinatej forme.

Rozsah používania : Pozinkované plochy s malými chybnými miestami. K plnohodnotnej ochrane dodatočných zvarov a takisto aj dielov napadnutých koróziou. Výborná antikoročná ochrana, pre oceľ, železo a liatinu ako základný alebo jednovrstvový náter. Klimatizačné a vzduchotechnické zariadenia, oceľové a kovové stavby, na pozinkované diely všetkého druhu, teplovody atď..
Možno použiť aj v prostredí vysokej vlhkosti.
Vhodný podľa **DIN EN ISO 1461**.

Vlastnosti : Glanz Zink - Dunkel - vykazuje kovovo tmavo - striebřistý lesk (cca RAL 9007), ktorý je od odvetraného zinku opticky takmer nerozoznateľný. Podiel zinku v pigmentu činí 100% a dostatočne chráni pred koróziou. Náter je mimoriadne priľnavý a tepelne-odolný. Od -30°C do +300°C.
Vytvrdený náter je oteruvzdorný a môže byť bez - problémovo pretieraný ďalšími jedno alebo dvoj - zložkovými nátermi rovnako ako práškovými farbami. (odporúčame vykonať predom skúšku). Po plnom vytvrdnutí je náter výborne odolný proti vlhkosti, proti zriedeným kyselinám a lúhom. Excelentná ochrana proti korózii (test v soľnej kúpeli viac než 600 hod.)
Glanz Zink - Dunkel - nemusí byť prelakovaný a napriek tomu ponúka pri primeranom použití a spracovaní ochranu pred odlupovaním a koróziou.

Pri vystavení vonkajším vplyvom počasia môže dôjsť k nepatrnému stmavnutiu.

Príprava : Podklad musí byť čistý, suchý, bez prachu, oleja , masnôt a silikónov. Rovnako tak je nutné dôkladne mechanicky odstrániť až k intaktnému podkladu všetky usadeniny rušiace spojenie a príľnavosť, ako napr. červenú hrdzu na oceli, alebo bielu hrdzu na zinku. Základ musí byť čo možno hrubý a nosný.

Náter na oceľ, železo a liatinu - nanášať v jednej až troch vrstvách s celkovou hrúbkou vrstvy 60-120 μ , (suchý film), vždy podľa stupňa zaťaženia.
Opravovanie a náter na pozinkovaný povrch - nanáseti v jednej až troch vrstvách. Podľa **DIN EN ISO 1461** musí byť hrúbka suchého vyspravovacieho filmu 100 μ .

Technické údaje

Forma dodávky : Konzistencia pripravená na natieranie a ako sprej .

Veľkosť balenia : 0,25 l, 0,5 l, 1,00 l, tiež ako sprej 400 ml .

Špecifická váha : Cca 1,2 kg / 1 l

Miešací pomer : -

Riedenie : UV (univerzálne riedidlo), Nitro - UV (nitro-univerzálne riedidlo). Vždy podľa potreby cca 0-5%.

Spracovanie : Natieranie, valčekovanie, striekanie.

Dop.tl.vrstvy : Cca 60 - 120 μ suchého filmu pre celkovú hrúbku vrstvy cca 40-60 μ suchého filmu pre pracovný stupeň.

Výdatnosť : Cca 7 m²/kg, cca 120 ml/m² (60 μ suchý film).

Doba spracovateľnosti : -

- Schnutie :** na povrchu - cca 30 min. (60 μ suchého filmu pri teplote 20°C).
Na omak - cca 4 hod
Pripravenosť k transp. - cca 12 hod.
Preschnutie - niekoľko dní.
- Prekrytie :** S tým istým najskôr po cca 30 min. S vhodnými naväzujúcimi systémami po niekoľkých dňoch, akonáhle dôjde k plnému vytvrdnutiu. (Vykonať skúšku).
- Farebný odtieň :** Kovovo tmavo - striebristý (RAL 9007)
- Stupeň lesku :** Kovovo lesklý .
- Tepelná odolnosť :** -30°C do + 300°C. (Krátkodobá max. hodnota).
- Bod vzplanutia :** > 26°C, A II
- Číslo objednávky :** BFL : Glanz Zink - Dunkel 3198

Vydáním tohto návodu stratili platnosť všetky predchádzajúce . Údaje obsiahnuté v popise sú výrobnými informáciami . Stanovujú všeobecné pokyny podľa najlepšieho vedomia , podľa našich skúseností a skúšok , neberú vždy zreteľ na konkrétne prípady použitia . Nezaväzuje kupujúcich k tomu, aby nevyskúšal vhodnejšie postupy pri použití výrobku, než aké sú predložené .

Vydanie 03 / 2013